

KM. CARAKA JAYA NIAGA III-11

DOCKING REPORT 2023

R23-052



PT. ORELA SHIPYARD ONE STOP SOLUTION

Yard : Jl. Raya Desa Ngemboh RT. 02 RW. 01 Ujung Pangkah, Gresik
Office : WR. Supratman No. 23 Surabaya Telp. 031-568 0107



DATA DOCKING

Nama kapal	: KM. CARAKA JAYA NIAGA III-11
Pemilik	: PT. SUBSEA LINTAS GLOBALINDO
Klasifikasi	: BKI
Jenis Survey	: -
Panjang	: 98,00 METER
Lebar	: 16,50 METER
Tinggi	: 7,80 METER
Lokasi kerja	: AIR BAG
Naik Dock	: 7 Oktober 2023
Turun dock	: 2 November 2023



ISO:9001, ISO:14001, OHSAS:18001

SURAT KETERANGAN DOCKING**No.078/SKD/KM. CARAKA JAYA NIAGA III-11/OS/X/2023**

Pada hari Kamis Tanggal 2 bulan November Tahun 2023 telah selesai dilakukan Dry docking untuk :

Nama kapal : KM. CARAKA JAYA NIAGA III-11

Ukuran Kapal : - Panjang (Loa) : 98,00 Meter
 - Lebar (Breadth) : 16,50 Meter
 - Tinggi (Depth) : 7,80 Meter

Pemilik : PT. SUBSEA LINTAS GLOBALINDO

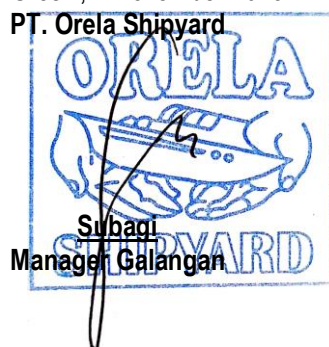
Masuk Docking di Air Bag System tanggal 7 Oktober 2023 dan Keluar pada tanggal 2 November 2023 dengan uraian pekerjaan sebagai berikut :

1. Docking & Undocking
2. Perawatan propeller
3. Perawatan valve
4. Ganti baru pipa ballast
5. Replating bottom
6. Replating lambung
7. Pekerjaan lain terlampir di S-note

Bersama ini telah dilampirkan laporan hasil pekerjaan docking secara keseluruhan .
 Demikian surat keterangan docking ini dibuat untuk digunakan sebagaimana mestinya.

Gresik, 2 November 2023

PT. Orela Shipyard



Subagi
Manager Galangan



BERITA ACARA SERAH TERIMA KAPAL
No.078/BAST/KM. CARAKA JAYA NIAGA III-11/OS/VIII/2023

Yang bertanda tangan dibawah ini :

1. Nama :
Jabatan : Owner Representative
Perusahaan : PT. SUBSEA LINTAS GLOBALINDO

Untuk selanjutnya disebut sebagai **Pihak Pertama**

2. Nama : RIDUWAN
Jabatan : Project Incharge
Perusahaan : PT. ORELA SHIPYARD

Untuk selanjutnya disebut sebagai **Pihak Kedua**

MENYATAKAN

Bahwa Pihak Pertama menyerahkan Kapal **KM. CARAKA JAYA NIAGA III-11** kepada Pihak Kedua pada tanggal **SATU BULAN AGUSTUS TAHUN DUA RIBU DUA PULUH TIGA.**

Dimana selanjutnya tanggung jawab dan wewenang sepenuhnya diserahkan kepada pihak kedua sebagai galangan/kontraktor pelaksana pekerjaan docking dan repair kapal tersebut diatas. Dengan demikian hal – hal yang terjadi atas kapal tersebut diatas menjadi tanggung jawab Pihak Kedua.

Demikian berita acara serah terima ini kami buat dan ditanda tangani bersama untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Gresik, 1 Agustus 2023

PIHAK PERTAMA

PT. SUBSEA LINTAS GLOBALINDO

PIHAK KEDUA

PT. ORELA SHIPYARD

RIDUWAN

Project Incharge

Owner Representative



BERITA ACARA SERAH TERIMA KEMBALI KAPAL
No.078/BASTK/KM. CARAKA JAYA NIAGA III-11/OS/XI/2023

Yang bertanda tangan dibawah ini :

1. Nama :
Jabatan : Owner Representative
Perusahaan : PT. SUBSEA LINTAS GLOBALINDO

Untuk selanjutnya disebut sebagai **Pihak Pertama**

2. Nama : RIDUWAN
Jabatan : PROJECT INCHARGE
Perusahaan : PT. ORELA SHIPYARD

Untuk selanjutnya disebut sebagai **Pihak Kedua**

MENYATAKAN

Bahwa Pihak Kedua menyerahkan kembali Kapal **KM. CARAKA JAYA NIAGA III-11** kepada Pihak Pertama pada tanggal **ENAM** bulan **NOVEMBER** Tahun **DUA RIBU DUA PULUH TIGA**.

Dimana selanjutnya tanggung jawab dan wewenang sepenuhnya diserahkan kembali kepada pihak Pertama sebagai pemilik kapal. Dengan demikian hal – hal yang terjadi atas kapal tersebut diatas menjadi tanggung jawab Pihak Pertama.

Demikian berita acara serah terima ini kami buat dan ditanda tangani bersama untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Gresik, 6 November 2023

PIHAK PERTAMA

PT. SUBSEA LINTAS GLOBALINDO

PIHAK KEDUA

PT. ORELA SHIPYARD

Owner Representative

RIDUWAN

Project Incharge

**BERITA ACARA NAIK DOCK****No.078/BAND/KM. CARAKA JAYA NIAGA III-11/OS/X/2023**

Pada hari ini tanggal **TUJUH** bulan **OKTOBER** tahun **DUA RIBU DUA PULUH TIGA**. Bahwa kapal dengan keterangan di bawah ini :

Nama Kapal : **KM. CARAKA JAYA NIAGA III-11**
Pemilik : **PT. SUBSEA LINTAS GLOBALINDO**
Bendera : **Indonesia**

Telah dinaikkan dari atas dock PT. ORELA SHIPYARD, Gresik dan untuk dilaksanakan perawatan/perbaikan badan kapal bawah air.

Demikian Berita Acara ini dibuat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya

Mengetahui,
Gresik, 7 Oktober 2023
PT. ORELA SHIPYARD

PT. SUBSEA LINTAS GLOBALINDO

RIDUWAN
Project Incharge

Owner Representative

**BERITA ACARA TURUN DOCK****No.078/BATD/KM. CARAKA JAYA NIAGA III-11/OS/XI/2023**

Pada hari ini **KAMIS** tanggal **DUA** bulan **NOVEMBER** tahun **DUA RIBU DUA PULUH TIGA**. Bahwa kapal dengan keterangan di bawah ini :

Nama Kapal : **KM. CARAKA JAYA NIAGA III-11**
Pemilik : **PT. SUBSEA LINTAS GLOBALINDO**
Bendera : **Indonesia**

Telah diturunkan dari atas dock PT. ORELA SHIPYARD, Gresik dan untuk dilaksanakan perawatan/perbaikan badan kapal bawah air.

Demikian Berita Acara ini dibuat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya

Mengetahui,
Gresik, 2 November 2023
PT. ORELA SHIPYARD

PT. SUBSEA LINTAS GLOBALINDO

RIDUWAN
Project Incharge

Owner Representative



BERITA ACARA
PERNYATAAN MULAI PEKERJAAN
No.078/BAPMK/KM. CARAKA JAYA NIAGA III-11/OS/IX/2023

Yang bertanda tangan di bawah ini :

1. Nama :
 Jabatan : Owner Representative

 PT. SUBSEA LINTAS GLOBALINDO

Untuk selanjutnya disebut **Pihak Pertama.**

2. Nama : RIDUWAN
 Jabatan : PROJECT INCHARGE
 PT ORELA SHIPYARD

Untuk selanjutnya disebut **Pihak Kedua.**

MENYATAKAN

1. **Pihak Pertama** telah menyerahkan kapal **KM. CARAKA JAYA NIAGA III-11** berdasarkan Surat Berita Acara Serah Terima tanggal **SATU** bulan **AGUSTUS** Tahun **DUA RIBU DUA PULUH TIGA**
2. **Pihak Kedua**, telah menerima dengan baik kapal tersebut dan melaksanakan pekerjaan dimulai pada hari **SELASA** tanggal **DUA PULUH ENAM** bulan **SEPTEMBER** Tahun **DUA RIBU DUA PULUH TIGA**.
3. Setelah ditandatangani **BERITA ACARA** ini maka Pihak Kedua bertanggungjawab sepenuhnya atas pekerjaan tersebut di atas.
4. **BERITA ACARA** ini dibuat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Pihak Kedua
 PT. ORELA SHIPYARD

Gresik, 26 September 2023
 Pihak Pertama
 PT. SUBSEA LINTAS GLOBALINDO


RIDUWAN
 Project Incharge

 Owner Representative



ISO:9001, ISO:14001, OHSAS:18001

BERITA ACARA**PERNYATAAN SELESAI PEKERJAAN****No.078/BAPSK/KM. CARAKA JAYA NIAGA III-11/OS/XI/2023**

Yang bertanda tangan di bawah ini :

1. Nama :
Jabatan : Owner Representative
PT. SUBSEA LINTAS GLOBALINDO

Untuk selanjutnya disebut **Pihak Pertama.**

2. Nama : RIDUWAN
Jabatan : PROJECT INCHARGE
PT. ORELA SHIPYARD

Untuk selanjutnya disebut **Pihak Kedua.****MENYATAKAN**

1. **Pihak Pertama** telah menyerahkan kapal **KM. CARAKA JAYA NIAGA III-11** berdasarkan Surat Berita Acara Serah Terima Kembali tanggal **ENAM** bulan **NOVEMBER** tahun **DUA RIBU DUA PULUH TIGA**
2. **Pihak Kedua**, telah menerima dengan baik kapal tersebut dan pekerjaan dinyatakan selesai pada hari **SENIN** tanggal **ENAM** bulan **NOVEMBER** tahun **DUA RIBU DUA PULUH TIGA**.
3. Setelah ditandatangani **BERITA ACARA** ini maka Pihak Kedua bertanggungjawab sepenuhnya atas pekerjaan tersebut di atas.
4. **BERITA ACARA** ini dibuat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Pihak Kedua
PT. ORELA SHIPYARD

Gresik, 6 November 2023
Pihak Pertama
PT. SUBSEA LINTAS GLOBALINDO

RIDUWAN
Project Incharge

Owner Representative



DOCKING REPORT

DOCKING REPAIR

DOCKING REPORT 078/DR/DOCK-OS/XI-2023			DATE 2 November 2023			VESSEL NAME KM. CARAKA JAYA NIAGA III-11			
Dari : PT. ORELA SHIPYARD Alama : Jl. Ry Ngemboh No.02,Cabean,Ngimboh Ujungpangkah, Kabupaten Gresik, Jawa Timur 61154 Tlp : 081356165458 dan 081333313563			Kepada : PT. SUBSEA LINTAS GLOBALINDO Alamat : JL. GUBENG KERTAJAYA IXC No. 3 SURABAYA Attach : Tlp :			Shipparticular GT/NT : 3257/1632 LOA : 98,00 m B : 16,50 m H : 7,80 m			
NO	DESCRIPTION	SIZE				QTY	TOTAL (KG)	KETERANGAN	PROGRESS
		L	B	T	LGTH				
1	GENERAL SERVICES								
1.1	Docking undocking								
	- Biaya Docking Undocking					1 Ls		Selesai	100%
	- Keel Block					2 Ls		Selesai	100%
	 Q								
1.2	Sewa dock								
	Biaya kapal diatas dock selama perbaikan (7/10/2023 s/d. 2/11/2023)					27 Hari		Selesai	100%
	 Q								
1.3	Sewa kade/ dermaga saat sandar/ floating repair								
	Biaya sandar kapal selama perbaikan (1/08/2023 - 6/10/2023) - (3/11/2023 - 15/11/2023)					80 Hari		Selesai	100%
	 Q								
1.4	Mooring & unmooring								
	Pelayanan tali temali saat kapal datang/pergi					1 Ls		Selesai	100%
	 Q								
1.5	Pemandu Kapal								
	Pelayanan pemanduan kapal dan master dock untuk pergerakan kapal pada saat akan masuk dan keluar dock					1 Ls		Selesai	100%
	 Q								
1.6	Pelayanan Tug line								
	Asistensi tug Boat pada saat kapal masuk/keluar dock dan saat kapal akan berangkat					1 Ls		Selesai	100%
	 Q								
1.8	Asistensi alat berat								
	Disediakan alat berat untuk mensupport docking undocking kapal					1 Ls		Selesai	100%
	 Q								
1.9	Pelayanan Fire guards								
	- Diberikan tenaga kerja untuk pengawasan api dan jalur pipa pemadam beserta tabung pemadam portbale selama kapal dalam perbaikan untuk pencegahan terhadap bahaya kebakaran					107 Hari		Selesai	100%
	 Q								
1.10	Pelayanan Gas Free								
	Pemeriksaan dan persiapan untuk pembebasan gas pada tanki untuk tujuan inspeksi dan pekerjaan panas					1 Tk		Selesai	100%
	 Q								
1.11	Power suply								
	Diberikan power listrik darat selama kapal dalam perbaikan								
	- Sambung dan Lepas sabungan power darat					3 Ls		Selesai	100%
	- Penggunaan power 380V 3 Phase 60 Hz (1/08/2023 - 15/11/2023)					107 Hari		Selesai	100%
	 Q								
1.12	Tangga Akses ke kapal								
	Diberikan akses tangga ke kapal selama kapal docking					1 Ls		Selesai	100%
	 Q								
1.13	Keamanan								

NO	DESCRIPTION	SIZE				QTY		TOTAL (KG)	KETERANGAN	PROGRESS
		L		B	T					
	Diberikan pelayanan keamanan selama kapal berada di area galangan						107 Hari		Selesai	100%
										

NO	DESCRIPTION	SIZE						QTY		TOTAL (KG)	KETERANGAN	PROGRESS
		L		B		T	LGTH					
	* Pelurusan Vertikal frame fr 45	200	x	100	x	10	950	1	Pcs	22,4	Selesai	100%
	* Tutup Scalop Lama	70	x	50	x	10		4	Pcs	1,1	Selesai	100%
	- Plat fr 71 lajur D	400	x	400	x	12		1	Pcs	15,1	Selesai	100%
	- Plat fr 74 lajur D	450	x	400	x	12		1	Pcs	17,0	Selesai	100%
	- Plat fr 88-90 lajur F	1100	x	950	x	12		1	Pcs	98,4	Selesai	100%
	- Plat fr 96 lajur F-G	2200	x	650	x	12		1	Pcs	134,7	Selesai	100%
	- Plat fr 99 lajur D	800	x	750	x	12		1	Pcs	56,5	Selesai	100%
	- Plat fr 137-140 lajur A	2000	x	1000	x	12		0,5	Pcs	94,2	Selesai	100%
	* Bracket Fr 100	750	x	250	x	10		4	Pcs	58,9	Selesai	100%
	* Top Bracket Fr 100	750	x	90	x	10		4	Pcs	21,2	Selesai	100%
	* Vertikal frame fr 100	550	x	200	x	10		1	Pcs	8,6	Selesai	100%
	* Top frame fr 100	600	x	90	x	10		1	Pcs	4,2	Selesai	100%
	* Bracket Fr 100	450	x	300	x	10		1	Pcs	10,6	Selesai	100%
	- Plat fr 140-142 lajur C	1450	x	950	x	12		1	Pcs	129,8	Selesai	100%
	Kiri											
	- Plat fr 31/32-35 lajur C	1055	x	2390	x	12		1	Pcs	237,5	Selesai	100%
	- Potong plat doubler fr 31/32-35 lajur C	400	x	2150	x	12		1	Pcs	81,0	Selesai	100%
	* Bongkar pasang bracket	580	x	300	x	10		1	Pcs	13,7	Selesai	100%
	* Vertikal frame fr 35	370	x	80	x	10		1	Pcs		Selesai	100%
	* Bracket	430	x	60	x	10		1	Pcs		Selesai	100%
	* Vertikal frame fr 34	330	x	100	x	10		1	Pcs		Selesai	100%
	* Vertikal frame fr 33	310	x	90	x	10		1	Pcs		Selesai	100%
	- Plat fr 32 lajur B	400	x	400	x	12		1	Pcs	15,1	Selesai	100%
	- Plat fr 36/37-39/40 lajur H	2050	x	600	x	12		1	Pcs	115,9	Selesai	100%
	- Plat fr 66-67 lajur H	650	x	500	x	12		1	Pcs	30,6	Selesai	100%
	- Plat fr 67 lajur D	500	x	400	x	12		1	Pcs	18,8	Selesai	100%
	- Plat fr 95-97 lajur H	1000	x	500	x	12		1	Pcs	47,1	Selesai	100%
	- Plat fr 107-109 lajur H	1050	x	1050	x	12		1	Pcs	103,9	Selesai	100%
	- Plat fr 139-141 lajur C	1000	x	600	x	12		1	Pcs	56,5	Selesai	100%
	- Plat fr 139-141 lajur C	2000	x	1160	x	12		1	Pcs	218,5	Selesai	100%
	- Plat fr 139-141 lajur C	500	x	865	x	12		1	Pcs	40,7	Selesai	100%
	 Q											
5.2	Replating bilge kanan											
	- Plat fr 31-32	500	x	250	x	12		1	Pcs	11,8	Selesai	100%
	- Carling	600	x	100	x	12		1	Pcs	5,7	Selesai	100%
	 Q											
5.3	Replating bottom											
	Kanan											
	- Plat fr 49-53 lajur C/D	1980	x	650	x	12		1	Pcs	121,2	Selesai	100%
	- Plat fr 48-50 lajur C/D	1120	x	1120	x	12		1	Pcs	118,2	Selesai	100%
	Kiri											
	- Plat fr 50-52 lajur C/D	1120	x	640	x	12		1	Pcs	67,5	Selesai	100%
	- Plat fr 52-54 lajur C/D	1440	x	1200	x	12		1	Pcs	162,8	Selesai	100%
	* Siku bottom long	150	x	150	x	12	1400	1	Pcs	38,3	Selesai	100%
	* Bracket bilge	750	x	400	x	10		1	Pcs	23,6	Selesai	100%
	- Plat fr 66 lajur C/D	1070	x	620	x	12		1	Pcs	62,5	Selesai	100%
	- Plat fr 71-73 lajur C/D	1000	x	970	x	12		1	Pcs	91,4	Selesai	100%
	* Siku bottom long	150	x	150	x	12	1200	1	Pcs	32,8	Selesai	100%
	* Bracket bilge	600	x	400	x	10		1	Pcs	18,8	Selesai	100%
	 Q											
5.4	Replating lunas haluan											
	- Plat (Bawah)	1000	x	620	x	12		1	Pcs	58,4	Selesai	100%
	- Plat (Tengah)	1600	x	760	x	12		1	Pcs	114,5	Selesai	100%
	- Plat (Atas)	1300	x	1100	x	12		1	Pcs	134,7	Selesai	100%
	 Q											
5.5	Pelurusan sirip kiri											
	- Plat (Mat. Lama)	4440	x	300	x	12		1	Pcs	125,5	Selesai	100%
	- Bongkar pasang sirip (Mat. Lama)	670	x	150	x	12		1	Pcs	9,5	Selesai	100%
	 Q											
5.6	Replating Transom Buritan											
	- Plat	400	x	550	x	12		1	Pcs	20,7	Selesai	100%
	 Q											
5.7	Internal Tank FPT											
	- Stringer	1490	x	1090	x	10		1	Pcs	127,5	Selesai	100%
	- Stringer	1380	x	630	x	10		1	Pcs	68,2	Selesai	100%
	- Stringer	1630	x	690	x	10		1	Pcs	88,3	Selesai	100%
	- Stringer	1240	x	645	x	10		1	Pcs	62,8	Selesai	100%
	- Stringer	750	x	575	x	10		1	Pcs	33,9	Selesai	100%
	- Carling	650	x	100	x	10		1	Pcs	5,1	Selesai	100%
	- Carling	540	x	100	x	10		1	Pcs	4,2	Selesai	100%
	- Carling	500	x	100	x	10		1	Pcs	3,9	Selesai	100%
	- Web Wrang	2000	x	860	x	10		1	Pcs	135,0	Selesai	100%

NO	DESCRIPTION	SIZE						QTY		TOTAL (KG)	KETERANGAN	PROGRESS
		L		B		T	LGTH					
	- Plat	840	x	150	x	12		1	Pcs	11,9	Selesai	100%
	- Plat	600	x	300	x	10		1	Pcs	14,1	Selesai	100%
	- Plat	700	x	200	x	12		1	Pcs	13,2	Selesai	100%
	- Plat	800	x	200	x	12		1	Pcs	15,1	Selesai	100%
	- Plat	450	x	200	x	12		1	Pcs	8,5	Selesai	100%
	- Plat	950	x	620	x	12		1	Pcs	55,5	Selesai	100%
	- Plat	950	x	100	x	12		1	Pcs	8,9	Selesai	100%
	 Q											
5.8	Rewelding											
	- Rewelding Kemudi						130	3	Layer		Selesai	100%
	Kiri											
	- Rewelding bottom keel fr 122-123						170	20	Layer		Selesai	100%
	- Rewelding bottom keel/A fr 134-135						130	4	Layer		Selesai	100%
	- Rewelding lambung kiri fr 139 (Dalam)						1000	2	Layer		Selesai	100%
	<i>Note: Area replating yang sudah ke welding lalu plat lama sebelumnya minta ganti</i>											
	- Tackweld lambung fr 66-67							1	Titik		Selesai	100%
	- Tackweld lambung fr 70-73							3	Titik		Selesai	100%
	- Tackweld lambung fr 138-139							60	Titik		Selesai	100%
	- Tackweld lambung fr 100							2	Titik		Selesai	100%
	Kanan											
	- Rewelding lambung kanan fr 32-33						50	7	Layer		Selesai	100%
	- Rewelding lambung kanan fr 32-33						50	4	Layer		Selesai	100%
	- Rewelding lambung kanan fr 32-33						50	4	Layer		Selesai	100%
	- Rewelding lambung kanan fr 32-33						50	3	Layer		Selesai	100%
	- Rewelding lambung kanan fr 32-33						50	1	Layer		Selesai	100%
	- Rewelding lambung kanan fr 32-33 (Dalam)						260	9	Layer		Selesai	100%
	- Rewelding lambung kanan fr 32-33 (Luar)						300	7	Layer		Selesai	100%
	- Tackweld lambung fr 32-33							1	Titik		Selesai	100%
	- Tackweld lambung fr 44-56							125	Titik		Selesai	100%
	- Rewelding lambung kanan fr 65-67						100	8	Layer		Selesai	100%
	- Rewelding lambung kanan fr 65-67						80	8	Layer		Selesai	100%
	Transom buritan											
	- Rewelding transom buritan kiri						250	6	Layer		Selesai	100%
	- Rewelding transom buritan kiri						250	6	Layer		Selesai	100%
	- Rewelding transom buritan kiri						100	6	Layer		Selesai	100%
	 Q											
5.9	Replating Forecastle Deck											
	Kiri											
	- Plat	2795	x	1530	x	10		1	Pcs	335,7	Selesai	100%
	- Plat	1680	x	905	x	10		1	Pcs	119,4	Selesai	100%
	- Plat	1120	x	5010	x	10		1	Pcs	440,5	Selesai	100%
	- Plat	2690	x	1435	x	10		1	Pcs	303,0	Selesai	100%
	- Plat	275	x	440	x	10		1	Pcs	9,5	Selesai	100%
	* Lepas pasang akse Twin Bolder							1	Set		Selesai	100%
	* Lepas pasang akses Fairlead							2	Pcs		Selesai	100%
	Kanan											
	- Plat	2905	x	865	x	10		1	Pcs	197,3	Selesai	100%
	- Plat	2240	x	1805	x	10		1	Pcs	317,4	Selesai	100%
	- Plat	930	x	1565	x	10		1	Pcs	114,3	Selesai	100%
	- Plat	1295	x	1265	x	10		1	Pcs	128,6	Selesai	100%
	* Lepas pasang Twin Bolder							1	Set		Selesai	100%
	 Q											
5.10	Replating Urlup (P/S)											
	- Plat	1600	x	800	x	12		2	Pcs	241,2	Selesai	100%
	Bongkar pasang akses											
	- Plat web	1300	x	520	x	10		2	Pcs	106,1	Selesai	100%
	* Bracket	480	x	380	x	8		2	Pcs	22,9	Selesai	100%
	* Bracket	200	x	300	x	8		2	Pcs	7,5	Selesai	100%
	 Q											
5.11	Palka 3											
	Replating twin deck kiri											
	- Plat fr 38-39	600	x	200	x	10		1	Pcs	9,4	Selesai	100%
	- Plat fr 40	300	x	160	x	10		1	Pcs	3,8	Selesai	100%
	 Q											
5.12	Replating bulwark kiri											
	- Plat	4515	x	500	x	8		1	Pcs	141,8	Selesai	100%
	- Plat	350	x	310	x	8		1	Pcs	6,8	Selesai	100%
	 Q											
5.13	Ganti baru draft mark											
	Kanan											

NO	DESCRIPTION	SIZE						QTY		TOTAL (KG)	KETERANGAN	PROGRESS
		L		B		T	LGTH					
	- Plat	120	x	80	x	8		14	Pcs		Selesai	100%
	Kiri											
	- Plat	120	x	80	x	8		16	Pcs		Selesai	100%
	 Q											
5.14	Ganti baru lidah/stooper gipsy											
	- Plat	800	x	120	x	40		1	Pcs		Selesai	100%
	- Bracket	440	x	310	x	12		1	Pcs	12,8	Selesai	100%
	- Bongkar pasang siku (Mat. Lama)	100	x	100	x	10	510	1	Pcs		Selesai	100%
	- Tambah daging gipsy (P/S)							2	Ls		Selesai	100%
	 Q											
5.15	Ganti baru kupingan wire tiang mast haluan											
	- Plat	100	x	100	x	10		2	Pcs		Selesai	100%
	 Q											
6	PIPING SYSTEM											
6.1	Ganti baru pipa penetrasi airvent FW (P/S)											
	- Pipa 2,5"Sch.80/Bj							1,4	mtr		Selesai	100%
	- Pipa sleve 3"Sch.80/Bj							1	Pcs		Selesai	100%
	- Elbow 2,5"Sch.80/Bj							2	Pcs		Selesai	100%
	- Flange 5k-2"/Bj							1	Pcs		Selesai	100%
	Q											
	- Pipa 2,5"Sch.80/Bj							1,4	mtr		Selesai	100%
	- Pipa sleve 3"Sch.80/Bj							1	Pcs		Selesai	100%
	- Elbow 2,5"Sch.80/Bj							2	Pcs		Selesai	100%
	- Flange 5k-2"/Bj							1	Pcs		Selesai	100%
6.2	Pasang airvent maindeck depan											
	- Pipa 4"Sch.80/Bj							0,6	mtr		Selesai	100%
	- Elbow 4"Sch.80/Bj							4	pcs		Selesai	100%
	- Join las 4"							1	pcs		Selesai	100%
	Q											
	- Pipa 4"Sch.80/Bj							0,6	mtr		Selesai	100%
	- Elbow 4"Sch.80/Bj							4	pcs		Selesai	100%
	- Join las 4"							1	pcs		Selesai	100%
	Q											
	- Pipa 4"Sch.80/Bj							0,6	mtr		Selesai	100%
	- Elbow 4"Sch.80/Bj							4	pcs		Selesai	100%
	- Join las 4"							1	pcs		Selesai	100%
	Q											
	- Pipa 4"Sch.80/Bj							0,6	mtr		Selesai	100%
	- Elbow 4"Sch.80/Bj							4	pcs		Selesai	100%
	- Join las 4"							1	pcs		Selesai	100%
	Q											
	- Pipa 3"Sch.80/Bj							0,6	mtr		Selesai	100%
	- Join las 3"							1	pcs		Selesai	100%
	Q											
	- Pipa 3"Sch.80/Bj							0,6	mtr		Selesai	100%
	- Join las 3"							1	pcs		Selesai	100%
6.3	Ganti baru pipa penetrasi airvent ballast forepeak (P)											
	- Pipa 4"Sch.80/Bj							0,2	mtr		Selesai	100%
	- Flange 5k-4"/Bj							2	Pcs		Selesai	100%
	- Join las 4"							1	Join		Selesai	100%
	Q											

NO	DESCRIPTION	SIZE					QTY	TOTAL (KG)	KETERANGAN	PROGRESS
		L	B	T	LGTH					
6.4	Pasang baru pipa manifold M/E Jangkar (P/S)									
	- Pipa 2"Sch.80/BJ						0,75 mtr		Selesai	100%
	- Elbow 2"Sch.80/BJ						4 Pcs		Selesai	100%
	- Flange 5k-2"/Bj						2 Pcs		Selesai	100%
	- Pipa 2"Sch.80/BJ						0,75 mtr		Selesai	100%
	- Elbow 2"Sch.80/BJ						4 Pcs		Selesai	100%
	- Flange 5k-2"/Bj						2 Pcs		Selesai	100%
	Q									
6.5	Ganti baru pipa cuci jangkar (P)									
	- Pipa 2"Sch.80/BJ						0,3 mtr		Selesai	100%
	- Pipa Sleeve 2"Sch.80/BJ						1 Pcs		Selesai	100%
	- Flange 5k-2"/Bj						2 Pcs		Selesai	100%
	- Join las 2"						1 Join		Selesai	100%
	- Pipa 2"Sch.80/BJ						0,3 mtr		Selesai	100%
	- Pipa Sleeve 2"Sch.80/BJ						1 Pcs		Selesai	100%
	- Flange 5k-2"/Bj						2 Pcs		Selesai	100%
	- Join las 2"						1 Join		Selesai	100%
	Q									
6.6	Ganti baru pipa penetrasi Cuci Jangkar (S)									
	- Pipa 2"Sch.80/BJ						0,3 mtr		Selesai	100%
	- Elbow 2"Sch.80/BJ						2 Pcs		Selesai	100%
	- Flange 5k-2"/Bj						1 Pcs		Selesai	100%
	- Join las 2"						1 Join		Selesai	100%
	- Pipa 2"Sch.80/BJ						0,25 mtr		Selesai	100%
	- Flange 5k-2"/Bj						2 Pcs		Selesai	100%
	- Join las 2"						1 Join		Selesai	100%
	Q									
7	SEA CHEST dan SEA VALVE									
7.1	Sea Chest									
	a. Kotak saringan air laut dibuka, dipasang dan dibersihkan, bagian dalam di sweepblast sebelum dicat 1 x AC, 1 x Sealer dan 1 x AF						3 Unit		Selesai	100%
	 Q									
7.2	Service valve seachest (P/S)									
	a. Gate valve 10k-12"						2 Unit		Selesai	100%
	a. Angle valve 10k-12"						2 Unit		Selesai	100%
	 Q									
7.3	Cleaning strainer seachest (P/S)									
	a. Cleaning Strainer 18"						2 Unit		Selesai	100%
	 Q									
8	SISTEM PROPULSI									
8.1	Kemudi									
	a. Pengukuran clearence rudder stock kemudian di buat kan report						1 unit		Selesai	100%
	b. Pengukuran clearence rudder pintle kemudian di buat kan report						1 unit		Selesai	100%
	c. Daun kemudi disweepblasting dan dicat 1x AC 1x AC II dan 1x AF						1 Pcs		Selesai	100%
	 Q									
8.2	Propeller									
	a. Perawatan propeller									
	- Cleaning, brushing dan polish propeller						4 Daun		Selesai	100%
	 Q									
8.3	Shaft propeller									
	a. Pengukuran clearence shaft propeller kemudian di buat kan report						1 unit		Selesai	100%
	 Q									
9	JANGKAR DAN RANTAI JANGKAR									
9.1	Perawatan rantai dan jangkar									
	a. Jangkar dan rantai jangkar diturunkan untuk perawatan, pengukuran,dan di buat kan laporan, dan setelah selesai pekerjaan dinaikan kembali						2 Unit		Selesai	100%
	b. Rantai Jangkar diblasing dan dicat, di buat kan laporan, dan setelah selesai pekerjaan dinaikan kembali (material cat supply by Yard)						17 Segel		Selesai	100%

NO	DESCRIPTION	SIZE					QTY	TOTAL (KG)	KETERANGAN	PROGRESS
		L		B		T				
	- Jangkar diblasing dan dicat (material cat supply by yard)						1 Unit		Selesai	100%
	- Ganti baru jangkar kiri (material Owner)						1 Unit		Selesai	100%
	- Ganti baru kenter segel jangkar kiri (material Owner)						1 Unit		Selesai	100%
	 Q									

Gresik, 2 November 2023

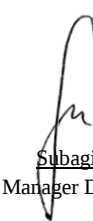
Dibuat Oleh,



Riduwan
Project Incharge



Diketahui oleh,



Subagi
Manager Dock

Disetujui oleh,

Owner Representative

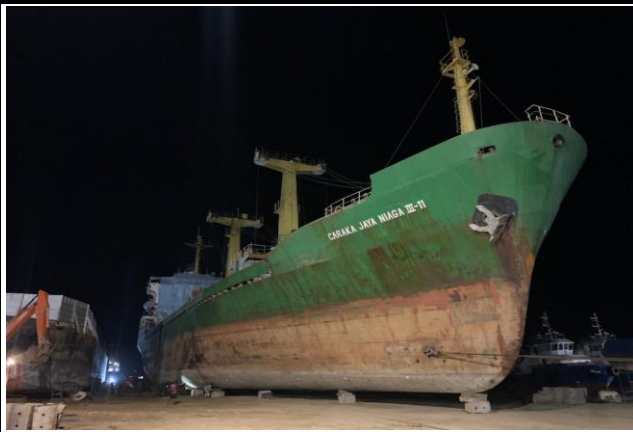
DOKUMENTASI PEKERJAAN

Vessel Name / nama kapal : KM. CARAKA JAYA NIAGA III-11
Owner / pemilik : PT. SUBSEA LINTAS GLOBALINDO
Date Of Docking / tgl naik dok : 7 Oktober 2023
Date Of Undocking / tgl turun dok : 2 November 2023



DOCKYARD
PT. ORELA SHIPYARD
GRESIK

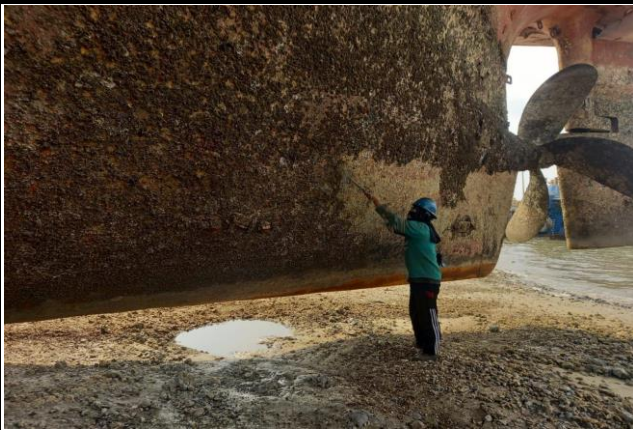
1. Scrapping, blasting dan painting



Kondisi sebelum dilakukan perawatan



Kondisi saat dilakukan perawatan



Kondisi saat dilakukan perawatan



Kondisi saat dilakukan perawatan



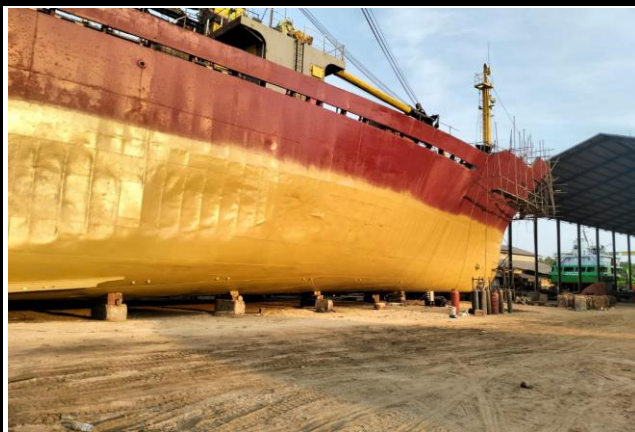
Kondisi saat dilakukan perawatan



Kondisi saat dilakukan perawatan



Kondisi saat dilakukan perawatan



Kondisi saat dilakukan perawatan



Kondisi saat dilakukan perawatan



Kondisi saat dilakukan perawatan



Kondisi selesai dilakukan perawatan

2. Replating lambung



Kondisi sebelum dilakukan pekerjaan



Kondisi saat dilakukan pekerjaan



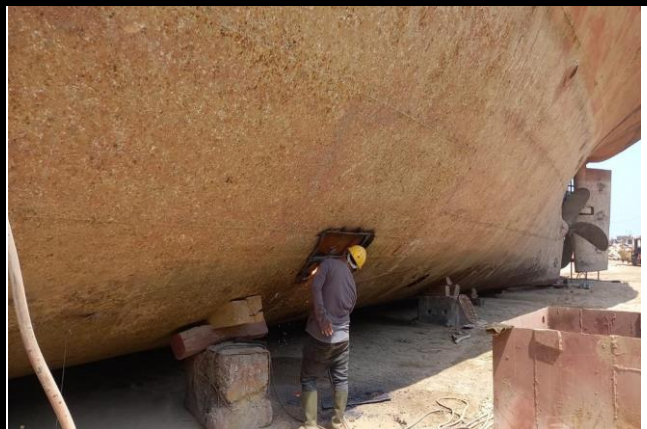
Kondisi saat dilakukan pekerjaan



Kondisi saat dilakukan pekerjaan



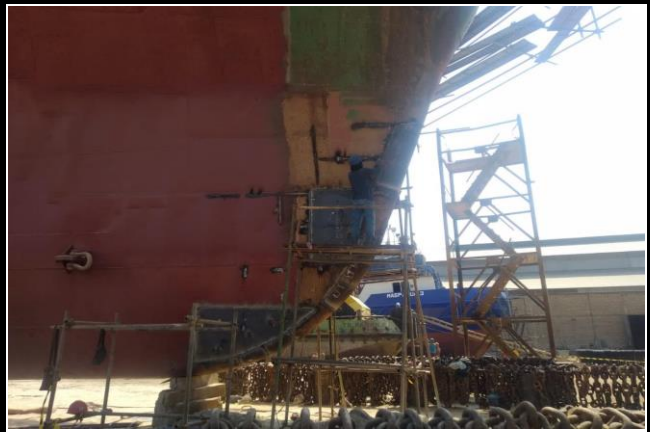
Kondisi saat dilakukan pekerjaan



Kondisi saat dilakukan pekerjaan



Kondisi saat dilakukan pekerjaan



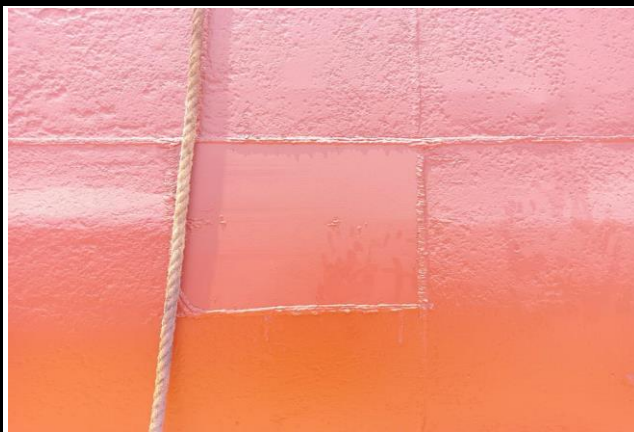
Kondisi saat dilakukan pekerjaan



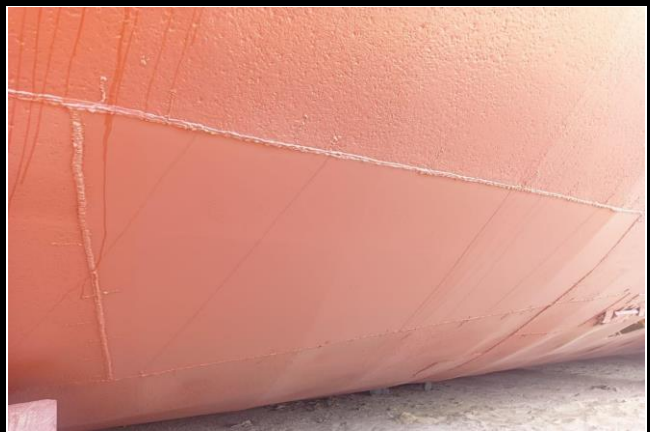
Kondisi saat dilakukan pekerjaan



Kondisi saat dilakukan pekerjaan



Kondisi saat dilakukan pekerjaan



Kondisi saat dilakukan pekerjaan

3. Replating forecastle deck



Kondisi sebelum dilakukan pekerjaan



Kondisi sebelum dilakukan pekerjaan



Kondisi saat dilakukan pekerjaan



Kondisi saat dilakukan pekerjaan



Kondisi saat dilakukan pekerjaan



Kondisi setelah dilakukan pekerjaan

4. Perawatan valve



Kondisi saat dilakukan pekerjaan



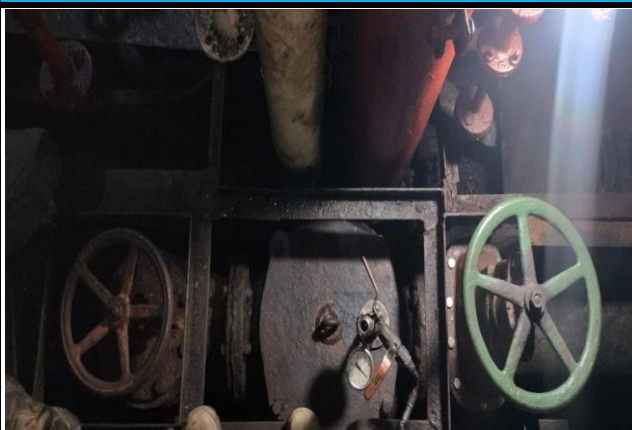
Kondisi saat dilakukan pekerjaan



Kondisi saat dilakukan pekerjaan



Kondisi saat dilakukan pekerjaan



Kondisi saat dilakukan pekerjaan



Kondisi saat dilakukan pekerjaan

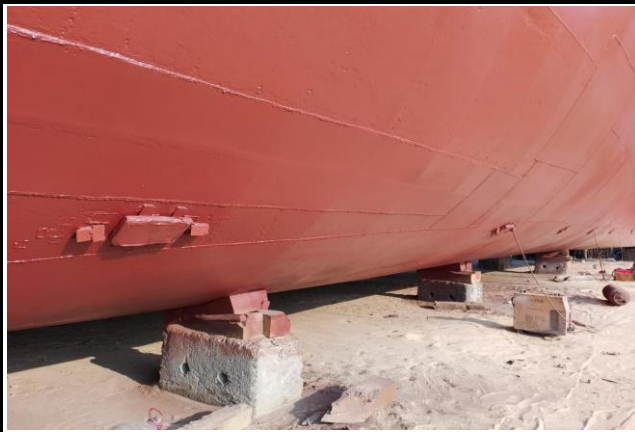
5. Ganti baru zinc anode



Kondisi saat dilakukan pekerjaan



Kondisi selesai dilakukan pekerjaan



Kondisi selesai dilakukan pekerjaan

Gresik, 2 November 2023

PT. ORELA SHIPYARD



RIDJWAN



Document Title	:	Internal Inspection Report
Document No.	:	SMS-FOR-04-3014
Revision	:	(2) Tgl 01 Juni 2017
Number of Pages	:	1 of 3

INTERNAL INSPECTION

Report No. : QC/R-23052/I-003A/X/2023

Report Date : 12/10/2023

Project Name : **R.23052**
CARAKA JAYA NIAGA III - 11

Item Report :

CLEARANCE CHECK
SHAFT PROPELLER

Result :

Data of Reference :

Description / Recommendation :

Approval :

No.	Name	Company	Position	Date	Sign

Prepared By,
QC Inspector

Name : Bayu Al Fahmi L.
Date : 12/10/2023

Reviewed By,
QA/QC Manager

Name : Andry S.
Date : 12/10/2023

Knownledged By,
Project Incharge

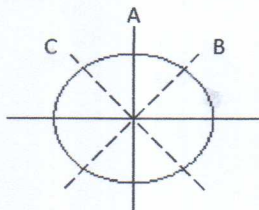
Name :
Date : 12/10/2023



Attachment Description

Report No. : QC/R-23052/I-003A/X/2023

Description :



Diameter Shaft : 260,15 mm

Max Clearance = $0.0015 D + 0.65$

= 1.04 mm

(for oil lubricating)

No.	Portside		Maximal Tolerance	Remark
	Position	Result		
1	A	0.35	1.04	Acc
2	B	0.40		Acc
4	C	0.45		Acc

Document Title : Internal Inspection Report

Document No. : SMS-FOR-04-3014

Revision : (2) Tgl 01 Juni 2017

Number of Pages : 3 of 3

Attachment Picture

Report No. QC/R-23052/I-003A/X/2023



Clearance Check Shaft Propeller



Clearance Check Shaft Propeller



Clearance Check Shaft Propeller



Clearance Check Shaft Propeller

INTERNAL INSPECTION

Report No. : QC/R-23052/I-002/X/2023
Report Date : 12/10/2023

Project Name : R.23052
CARAKA JAYA NIAGA III - 11

Item Report :
CLEARANCE CHECK
RUDDER STOCK

Data of Reference :

Result :

Description / Recommendation :

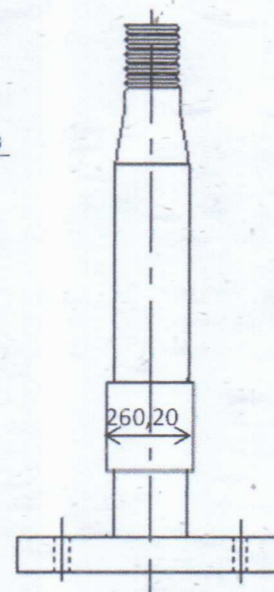
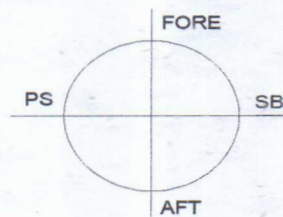
Telah Dilaksanakan Clearance Check Rudder Stock dengan Rudder Tube Menghasilkan data
Sebagai berikut :

Dimension Of Rudder Stock
Dim (mm) Lenght (mm)
Ø 260,20 -

Formula Max Clearance Bearing
for water lubrication
 $I_{max} = 0,01D + 2$

Maximal tolerance:
 $= (0,01D + 2)$ mm
 $= ((0,01 \times 260,20) + 2)$ mm
 $= 4.602$

No.	Center		Maximal Tolerance	Remark
	Position	Result		
1.	Fore	0.00	4.602	ACC
2.	Aft	0.86		ACC
3.	Ps	0.50		ACC
4.	Sb	0.40		ACC



Approval :

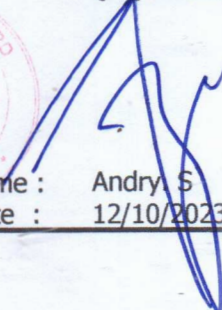
No.	Name	Company	Position	Date	Sign
1.	Pidaxe		Kapten	12/10/23	

Prepared By,
QC Inspector



Name : Bayu Al Fahmi L.
Date : 12/10/2023

Reviewed By,
QA/QC Manager



Name : Andry S.
Date : 12/10/2023

Knownledged By,
Project Incharge



Name : Pidaxe
Date : 12/10/23

Document Title : Internal Inspection Report

Document No. : **SMS-FOR-04-3014**

Revision : (2) Tgl 01 Juni 2017

Number of Pages : 2 of 2

Attachment Picture

Report No. QC/R-23052/I-002/X/2023



Clearance Check Rudder Stock



Clearance Check Rudder Stock



Clearance Check Rudder Stock



Clearance Check Rudder Stock

INTERNAL INSPECTION

Report No. : QC/R-23052/I-004/XI/2023

Report Date : 02/11/2023

Project Name : R.23052
CARAKA JAYA NIAGA III-11

Item Report :

Leak Test Area Replating

Data of Reference :

Result :

Description / Recommendation :

Telah dilaksanakan *Leak Test Area Replating* CARAKA JAYA NIAGA III-11 dengan hasil sebagai berikut :

1. Pengujian menggunakan metode *Vacuum Test* dengan tekanan -20 cmHg
2. Menggunakan Media Air Sabun Untuk Observasi Kebocoran
3. Untuk area yang tidak dapat di *vacuum* ,maka pengujian menggunakan *penetrant test*

Approval :

No.	Name	Company	Position	Date	Sign

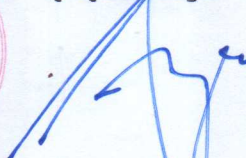
Prepared By,
QC Inspector



Name : Bayu Al Fahmi L.
Date : 02/11/2023



Reviewed By,
QAQC Manager



Name : Andry. S
Date : 02/11/2023

Knownledged By,
Project Incharge



Name : 
Date : 02/11/23

Attachment Description

Report No. : QC/R-23052/I-004/XI/2023

Description :

Item	Lokasi	Hasil	Remark
Area Replating 1	Side Shell (SB) Fr 25/26-26/27	OK	<i>Vacuum test</i>
Area Replating 2	Side Shell (SB) Fr 31/32-34/35	OK	<i>Vacuum test & Penetrant test</i>
Area Replating 3	Side Shell (SB) Fr 38/39-44/45	OK	<i>Vacuum test</i>
Area Replating 4	Bilge Plate (SB) Fr 31/32-32/33	OK	<i>Vacuum test</i>
Area Replating 5	Bilge Plate (SB) Fr 48/49-53/54	OK	<i>Vacuum test</i>
Area Replating 6	Bilge Plate (PS) Fr 31/32-32/33	OK	<i>Vacuum test</i>
Area Replating 7	Bilge Plate (PS) Fr 31/32-35/36	OK	<i>Vacuum test</i>
Area Replating 8	Side Shell (PS) Fr 36/37-39/40	OK	<i>Vacuum test</i>
Area Replating 9	Bilge Plate (PS) Fr 50/51-53/54	OK	<i>Vacuum test & Penetrant test</i>
Area Replating 10	Bilge Plate (PS) Fr 65/66-66/67	OK	<i>Vacuum test</i>
Area Replating 11	Side Shell (PS) Fr 66/67-67/68	OK	<i>Vacuum test</i>
Area Replating 12	Side Shell (PS) Fr 66/67-67/68	OK	<i>Vacuum test</i>
Area Replating 13	Side Shell (SB) Fr 70/71-71/72	OK	<i>Vacuum test</i>
Area Replating 14	Side Shell (SB) Fr 73/74-74/75	OK	<i>Vacuum test</i>
Area Replating 15	Side Shell (SB) Fr 88/89-90/91	OK	<i>Vacuum test & Penetrant test</i>
Area Replating 16	Side Shell (SB) Fr 95/96-96/97	OK	<i>Vacuum test</i>
Area Replating 17	Side Shell (SB) Fr 98/99-99/100	OK	<i>Vacuum test</i>
Area Replating 18	Side Shell (PS) Fr 71/72-72/73	OK	<i>Vacuum test</i>
Area Replating 19	Side Shell (PS) Fr 95/96-96/97	OK	<i>Vacuum test</i>
Area Replating 20	Side Shell (PS) Fr 107/108-108/109	OK	<i>Vacuum test</i>
Area Replating 21	Side Shell (PS) Fr 136/137-143/144	OK	<i>Vacuum test & Penetrant test</i>
Area Replating 22	Side Shell (SB) Fr 136/137-143/144	OK	<i>Vacuum test & Penetrant test</i>

Document Title : Internal Inspection Report

Document No. : SMS-FOR-04-3014

Revision : (2) Tgl 01 Juni 2017

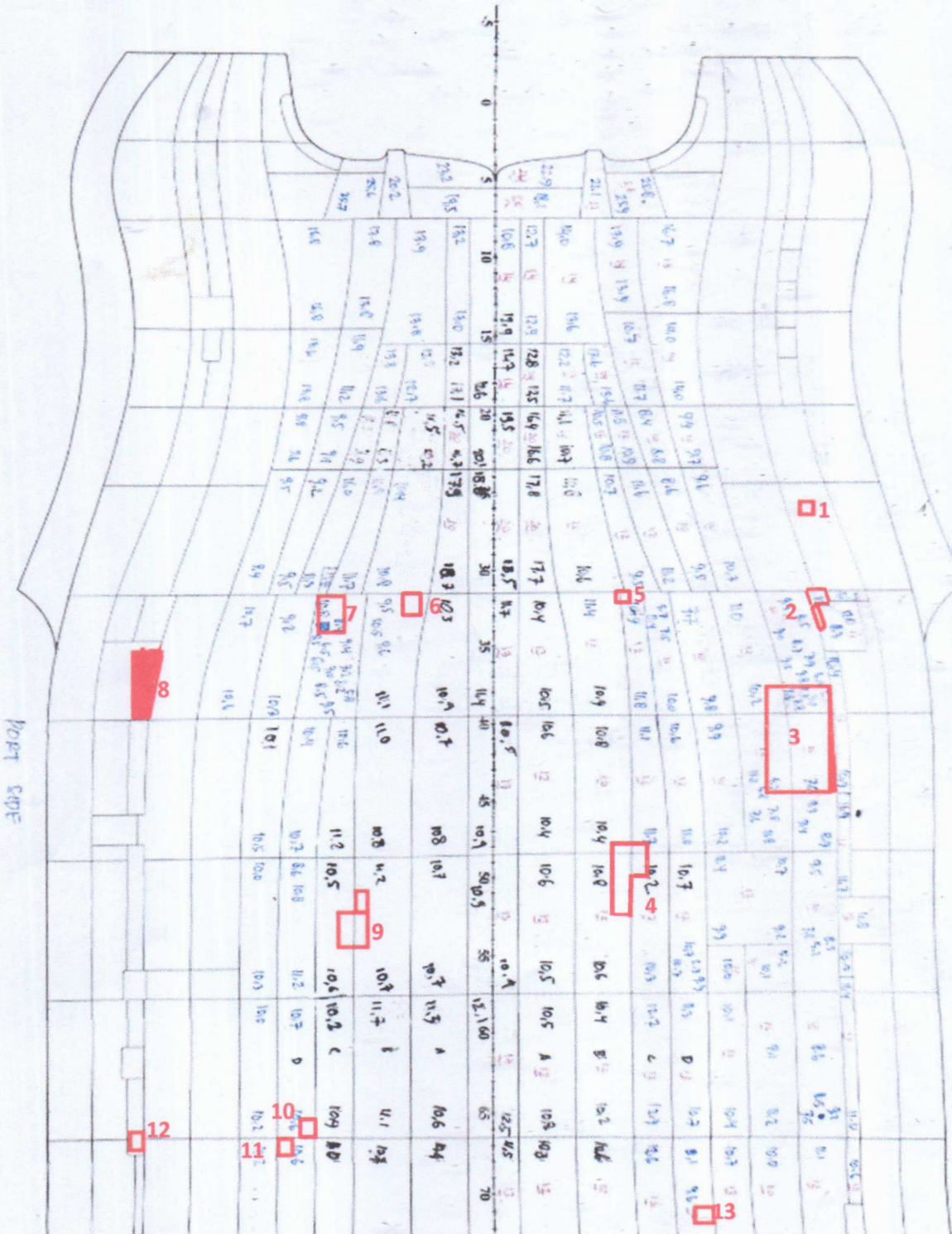
Number of Pages : 3 of 5

Attachment Picture

Report No. : QC/R-23052/I-004/XI/2023

CARAHA JAYA NIAGA III - II

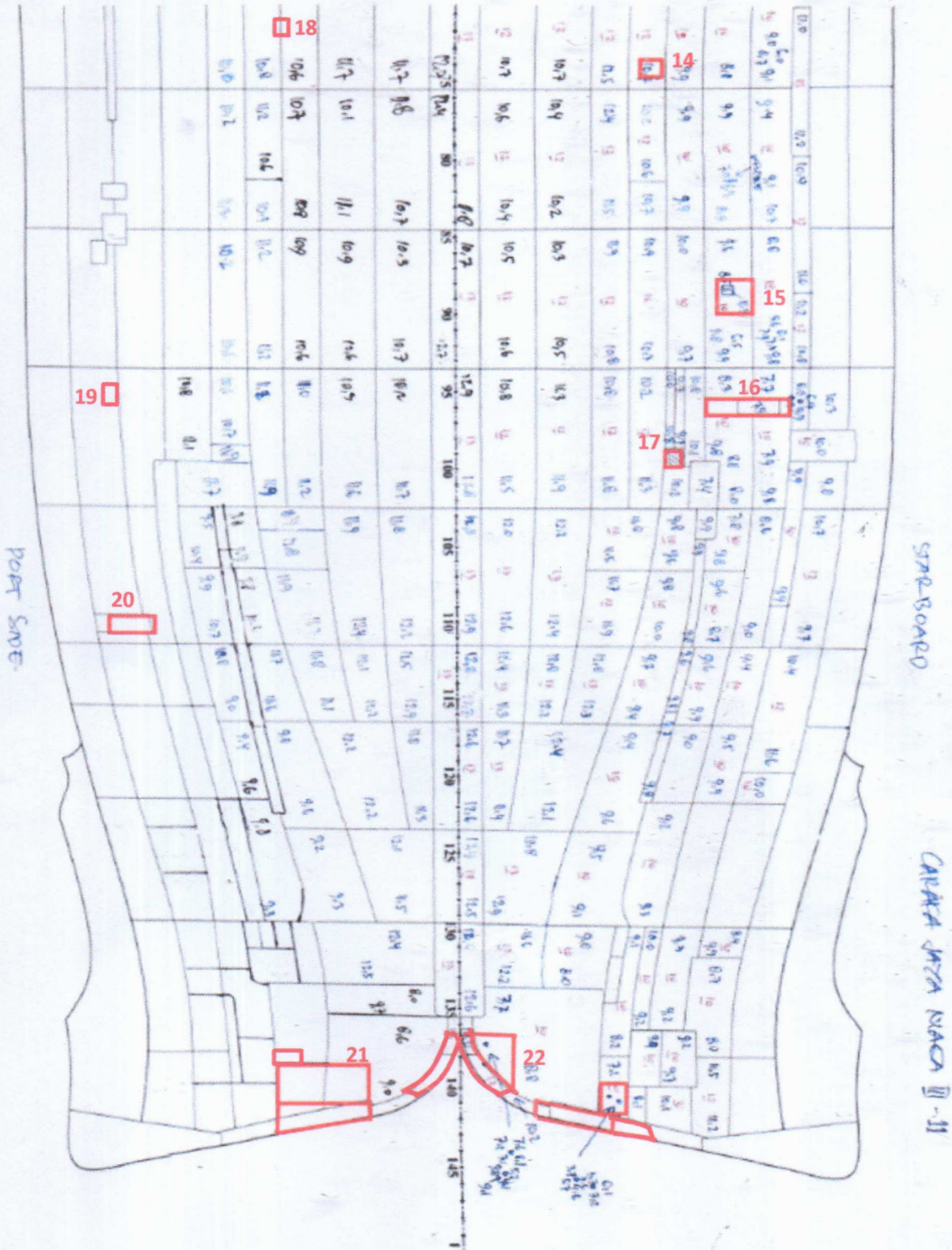
SAFECARD



PORT SIDE

Attachment Picture

Report No. QC/R-23052/I-004/XI/2023



Document Title : Internal Inspection Report

Document No. : SMS-FOR-04-3014

Revision : (2) Tgl 01 Juni 2017

Number of Pages : 5 of 5

Attachment Picture

Report No. : QC/R-23052/I-004/XI/2023



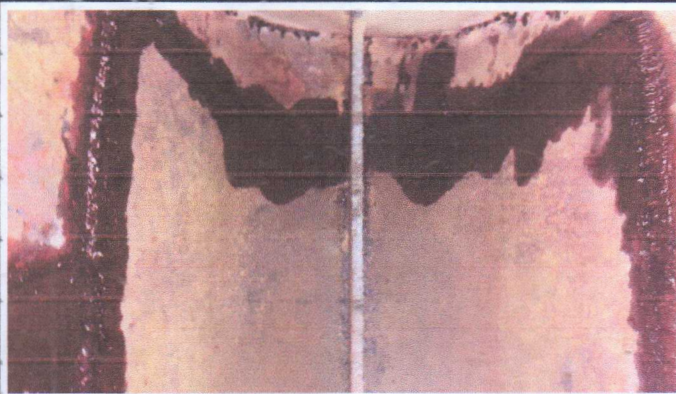
Leak test area replating



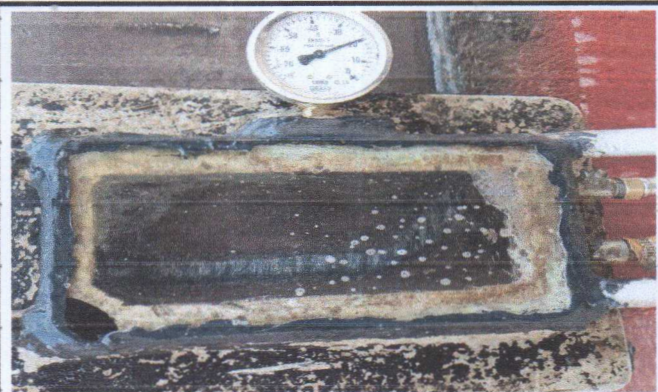
Leak test area replating



Leak test area replating



Leak test area replating



Leak test area replating



Leak test area replating



Document Title	:	Internal Inspection Report
Document No.	:	SMS-FOR-04-3014
Revision	:	(2) Tgl 01 Juni 2017
Number of Pages	:	1 of 7

INTERNAL INSPECTION

Report No.	:	QC/R-23052/I/001A/X/2023
Report Date	:	12/10/2023

Project Name :	R - 23052
	CARAKA JAYA NIAGA III - 11

Item Report :	DIMENSIONAL CHECK ANCHOR & CHAIN
---------------	-------------------------------------

Data of Reference :

Result :

Description / Recommendation :

Telah dilaksanakan Dimensional check Anchor & Chain dengan data sebagai berikut:

Notes :

Approval :

NO	NAME	COMPANY	POSITION	DATE	SIGN
1					
2					
3					
4					

Prepared By,
QC Inspector

Name : Jalis A.
Date : 12/10/2023



Reviewed By,
QA QC Manager

Name : Andry S.
Date : 12/10/2023

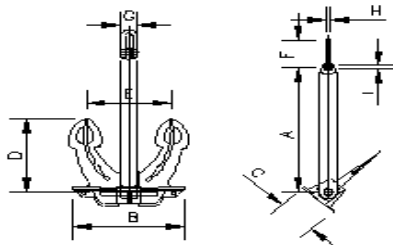
Knowledge By,
Project Incharge

Name :
Date : 12/10/2023

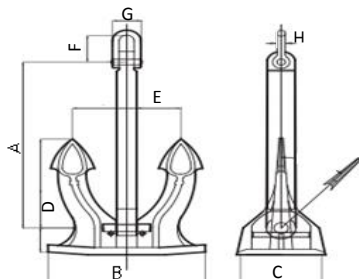
Description / Recommendation :

HASIL PEMERIKSAAN/UJI :

Hall Type Stockless Bower Anchor



Ball Stockless Bower Anchor



(BA) HALL TYPE STOCKLESS BOWER ANCHOR

PENGUKURAN		A	B	C	D	E	F	G	H		RATA ²	Weight
									1	2		
HALUAN	SB	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	PS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BURITAN	SB	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	PS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(BSA) BALL STOCKLESS ANCHOR

PENGUKURAN		A	B	C	D	E	F	G	H		RATA ²	Weight
									1	2		
HALUAN	SB	2045	1480	720	1425	1100	345	245	64.24	68.12	66.18	2450 Kg
	PS	2047	1478	720	1424	1100	345	245	64.05	68.33	66.19	2450 Kg
BURITAN	SB	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	PS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

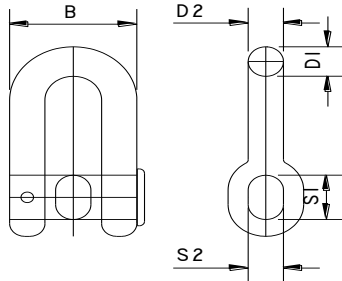
KETERANGAN :

- Pengukuran berat jangkar dalam kondisi baik

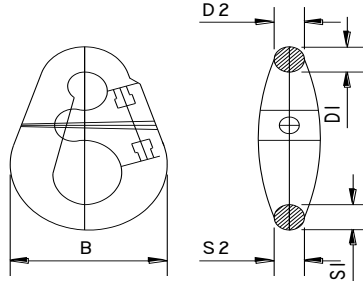
UKURAN STANDARD				WEAR LIMIT		
BERAT JANGKAR	2460	KG		10%	2214	KG
H	ø 74.00	mm		12%	ø 65.12	mm

Description / Recommendation :

Anchor Sackle



Detacable Anchor Connecting Link



ANCHOR SHACKLE							
PENGUKURAN		D		RATA ²	S		B
		1	2		1	2	
HALUAN	PS	56.31	57.72	57.02	76.34	56.10	210.50
	SB	56.28	57.98	57.13	78.88	55.44	212.66
BURITAN	PS	-	-	-	-	-	-
	SB	-	-	-	-	-	-

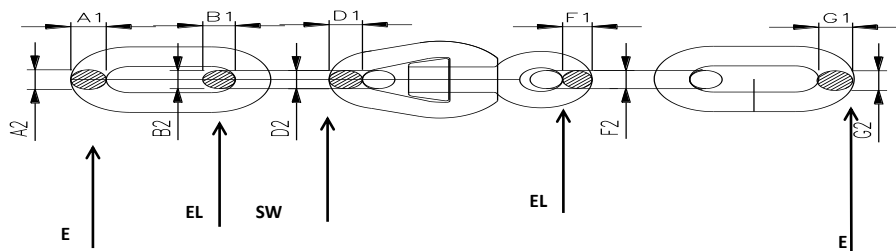
DETACABLE ANCHOR CONNECTING LINK							
PENGUKURAN		D		RATA ²	S		B
		1	2		1	2	
HALUAN	PS	-	-	-	-	-	-
	SB	-	-	-	-	-	-
BURITAN	PS	-	-	-	-	-	-
	SB	-	-	-	-	-	-

KETERANGAN :

- Hasil pengukuran Anchor Shackle dalam kondisi baik

UKURAN STANDARD							
ANCHOR SHACKLE				WEAR LIMIT			
D	Ø	61.60	mm	12%	Ø	54.21	mm
S2	Ø	57.20	mm	12%	Ø	50.34	mm
S1	Ø	83.60	mm	12%	Ø	73.57	mm
B	Ø	220.0	mm	12%	Ø	193.60	mm

Description / Recommendation :

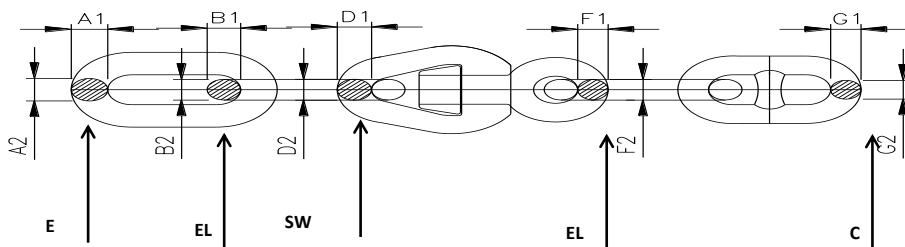


KETERANGAN :

E : END LINK
EL : ENLARGE LINK
SW : SWIVEL

(SP) SWIVEL PIECE 4 LINK

PENGUKURAN	A	RATA ²	B	RATA ²	D	RATA ²	F	RATA ²	G	RATA ²
PS	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SB	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-



KETERANGAN :

E : END LINK
EL : ENLARGE LINK
SW : SWIVEL
C : COMMON LINK

(SP) SWIVEL PIECE 4 LINK

PENGUKURAN	A	RATA ²	B	RATA ²	D	RATA ²	F	RATA ²	G	RATA ²
PS	1	47.82	44.58	45.35	50.28	51.63	43.20	45.12	41.20	42.96
	2	49.48	46.12		52.98		47.04		44.72	
SB	1	46.66	45.62	46.49	48.76	50.32	49.92	50.61	41.84	44.14
	2	49.52	47.36		51.88		51.30		46.44	

KETERANGAN :

- Hasil pengukuran Swivel dalam kondisi baik

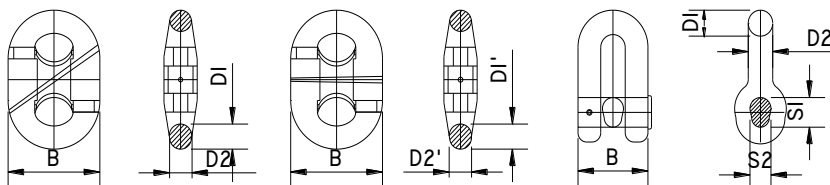
UKURAN STANDARD

SWIVEL				WEAR LIMIT			
A	Ø	52.80	mm	12%	Ø	46.46	mm
B	Ø	48.40	mm	12%	Ø	42.59	mm
D	Ø	52.80	mm	12%	Ø	46.46	mm
F	Ø	48.40	mm	12%	Ø	42.59	mm
G	Ø	44.00	mm	12%	Ø	38.72	mm

Description / Recommendation :

Kenter Joining Shackle

Joining Shackle



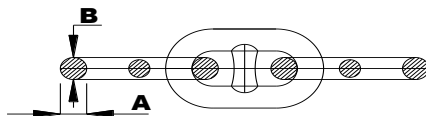
ENGUKURA		KENTER JOINING SHACKLE								JOINING SHACKLE							
		PS				SB				PS				SB			
SEGE NO	Ø	D	D'	RATA ²	B	D	D'	RATA ²	B	D	RATA ²	S	B	D	RATA ²	S	B
I	1	40.08	-	40.83	173.22	41.18	-	40.51	174.32	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	41.58	-			39.84	-			-	-	-	-	-	-	-	-
II	1	40.30	-	40.09	168.54	40.70	-	41.29	175.14	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	39.88	-			41.88	-			-	-	-	-	-	-	-	-
III	1	39.18	-	40.53	168.24	40.52	-	40.59	174.30	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	41.88	-			40.66	-			-	-	-	-	-	-	-	-
IV	1	38.44	-	39.25	172.68	42.46	-	41.25	172.62	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	40.06	-			40.04	-			-	-	-	-	-	-	-	-
V	1	39.38	-	40.27	170.04	42.94	-	42.15	178.66	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	41.16	-			41.36	-			-	-	-	-	-	-	-	-
VI	1	42.96	-	41.51	172.96	43.04	-	42.18	169.16	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	40.06	-			41.32	-			-	-	-	-	-	-	-	-
VII	1	40.28	-	41.43	168.94	40.00	-	42.42	167.22	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	42.58	-			44.84	-			-	-	-	-	-	-	-	-
VIII	1	41.00	-	42.24	176.62	42.54	-	43.10	167.56	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	43.48	-			43.66	-			-	-	-	-	-	-	-	-
IX	1	40.64	-	42.32	177.96	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	44.00	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
XI	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
XII	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

KETERANGAN :

- Hasil pengukuran Kenter Joining Shackle dalam kondisi baik

UKURAN STANDARD			WEAR LIMIT	
D	Ø	44.00 mm	12%	Ø 38.72
B		184.80 mm	12%	162.62

Description / Recommendation :



STUD LINK CHAIN									
RANTAI JANGKAR		PS				SB			
SEGEL NO	PENGUKURAN	1	2	3	KETERANGAN	1	2	3	KETERANGAN
I	A	37.96	38.24	38.24	-	39.62	40.04	40.04	-
	B	40.88	41.40	42.00	-	44.30	43.78	43.70	-
	RATA-RATA	39.42	39.82	40.12	-	41.96	41.91	41.87	-
II	A	38.72	38.38	37.66	-	39.82	39.58	39.94	-
	B	41.52	41.12	41.78	-	44.04	44.00	44.14	-
	RATA-RATA	40.12	39.75	39.72	-	41.93	41.79	42.04	-
III	A	38.60	38.76	36.40	-	39.22	39.60	37.70	-
	B	41.42	42.86	41.12	-	44.68	44.08	42.94	-
	RATA-RATA	40.01	40.81	38.76	-	41.95	41.84	40.32	-
IV	A	40.38	39.92	38.68	-	39.66	39.32	38.16	-
	B	40.84	40.42	39.62	-	40.88	40.92	40.10	-
	RATA-RATA	40.61	40.17	39.15	-	40.27	40.12	39.13	-
V	A	39.82	40.48	39.06	-	40.78	40.78	40.76	-
	B	41.64	41.54	40.96	-	41.46	41.54	41.76	-
	RATA-RATA	40.73	41.01	40.01	-	41.12	41.16	41.26	-
VI	A	40.42	40.38	39.84	-	41.66	40.54	40.98	-
	B	41.96	42.16	41.18	-	42.54	42.52	42.42	-
	RATA-RATA	41.19	41.27	40.51	-	42.10	41.53	41.70	-
VII	A	40.92	41.66	40.68	-	40.88	41.88	41.06	-
	B	42.66	42.52	41.34	-	42.94	42.58	42.96	-
	RATA-RATA	41.79	42.09	41.01	-	41.91	42.23	42.01	-
VIII	A	40.98	41.66	41.90	-	42.28	41.54	42.54	-
	B	42.86	43.60	42.32	-	43.64	42.92	43.62	-
	RATA-RATA	41.92	42.63	42.11	-	42.96	42.23	43.08	-
IX	A	41.38	41.00	41.96	-	-	-	-	-
	B	42.80	43.72	43.78	-	-	-	-	-
	RATA-RATA	42.09	42.36	42.87	-	-	-	-	-
X	A	-	-	-	-	-	-	-	-
	B	-	-	-	-	-	-	-	-
	RATA-RATA	-	-	-	-	-	-	-	-
XI	A	-	-	-	-	-	-	-	-
	B	-	-	-	-	-	-	-	-
	RATA-RATA	-	-	-	-	-	-	-	-
XII	A	-	-	-	-	-	-	-	-
	B	-	-	-	-	-	-	-	-
	RATA-RATA	-	-	-	-	-	-	-	-

KETERANGAN :

- Hasil Pengukuran rantai dalam kondisi baik

UKURAN STANDARD				WEAR LIMIT	
RANTAI	Ø	44.00	MM	12%	Ø 38.72
GRADE	-	-	-	-	-

Document Title	:	Internal Inspection Report
Document No.	:	SMS-FOR-04-3015
Revision	:	(2) Tgl 01 Juni 2017
Number of Pages	:	7 of 7

Report No. QC/R-23052/II/001A/X/2023



Dimensional Chek Anchor & Chain



Dimensional Chek Anchor & Chain



Dimensional Chek Anchor & Chain



Dimensional Chek Anchor & Chain



Dimensional Chek Anchor & Chain



Dimensional Chek Anchor & Chain



Dimensional Chek Anchor & Chain



Dimensional Chek Anchor & Chain

INTERNAL INSPECTION

Report No. : QC/R-23052/I-005A/XI/2023

Report Date : 02/11/2023

Project Name : R.23052
CARAKA JAYA NIAGA III-11

Item Report :

Hydrotest Sea Chest

Data of Reference :

Result :

Description / Recommendation :

Telah dilaksanakan Hydrotest Sea Chest dengan hasil sebagai berikut :

No.	Description	Size	Kind of test	Pressure test	Press. test	Result of Test	Allocation
1	Gate Valve	DN200 5K	Disk	-	-	-	Main Sea Chest Starboard
			Body	2 Bar	5 min	OK	
	Angle Valve	DN200 5K	Disk	2 Bar	5 min	OK	
			Body	2 Bar	5 min	OK	
2	Gate Valve	DN200 5K	Disk	-	-	-	Main Sea Chest Port Side
			Body	2 Bar	5 min	OK	
	Angle Valve	DN200 5K	Disk	2 Bar	5 min	OK	
			Body	2 Bar	5 min	OK	
3	Gate Valve	DN200 5K	Disk	-	-	-	Emergency Sea Chest
			Body	2 Bar	5 min	OK	
	Angle Valve	DN200 5K	Disk	2 Bar	5 min	OK	
			Body	2 Bar	5 min	OK	

Approval :

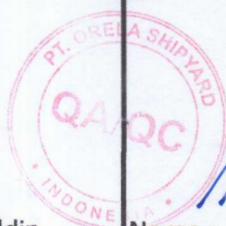
No.	Name	Company	Position	Date	Sign

Prepared By,
QC Inspector



Name : Bayu Al Fahmi Liddin
Date : 02/11/2023

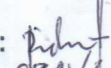
Reviewed By,
QA/QC Manager



Name : Andry S
Date : 02/11/2023

Knownledged By,
Project Incharge



Name : 
Date : 02/11/23

Document Title : Internal Inspection Report

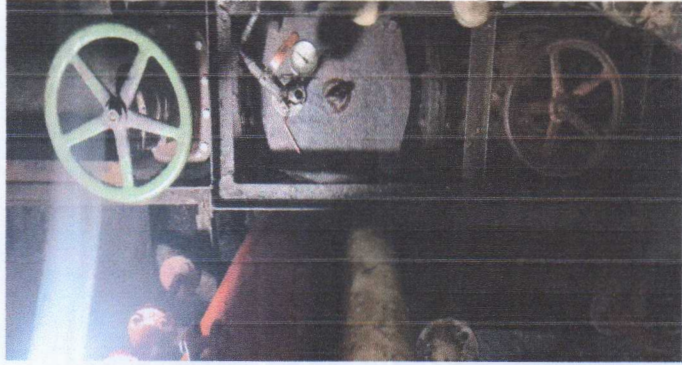
Document No. : SMS-FOR-04-3014

Revision : (2) Tgl 01 Juni 2017

Number of Pages : 2 of 2

Attachment Description

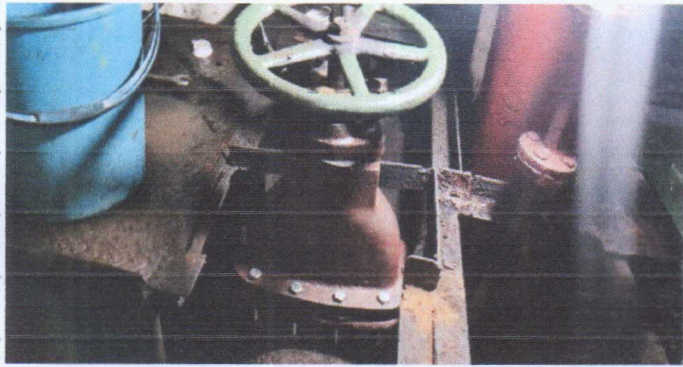
Report No. : QC/R-23052/I-005A/XI/2023



Hydrotest Sea Chest



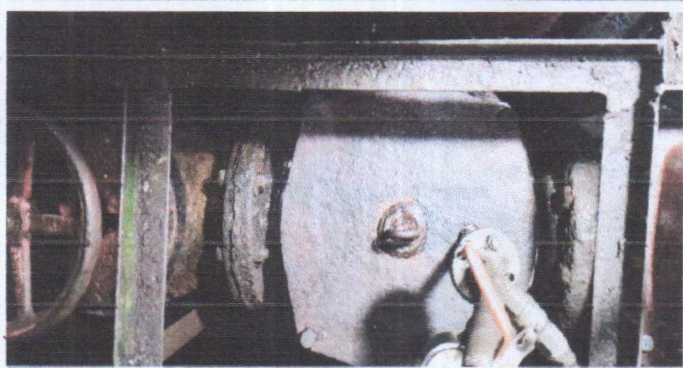
Hydrotest Sea Chest



Hydrotest Sea Chest



Hydrotest Sea Chest



Hydrotest Sea Chest



Hydrotest Sea Chest